

Popis

Jednokomponentní hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$.

Forma dodání

polyetylenová kartuše nebo salám

Technická specifikace

Vlastnost	Norma DIN	Klasifikace
Objemová hmotnost	DIN 52 451-A	1.6 g/cm ³
Tvrdost dle Shore A	DIN 53 505	cca 25
Vytvoření povrchové slupky		cca 30 minut
Rychlost vytvrzování		cca 3 mm / 1 den
Smrtení po vytvrzení	DIN EN ISO 1056	3.5%
Maximální povolené přetvoření		$\pm 25\%$
Klasifikace tmelu	EN ISO 11600	F - 25 LM
Elastické zotavení	DIN EN ISO 7389	74%
Protaení při přetření	DIN 53504 S2	cca 350 %
E-modul při 100% nataení	DIN EN ISO 8339	0.3 N/mm ²
Teplotní odolnost		-40 °C a +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C a +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C a +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot. Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AC201. V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AC201 vodou (nutno vyzkoušet).

Příprava spár



SP525

Těsnicí tmel



Ideální tmel pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu. Tmel je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

Hlavní výhody

- skvělá vytlačitelnost a tvarovatelnost
- přilne na širokou řadu podkladů
- povětrnosti a UV odolný
- měkký po vytvrzení (tvrdost cca 25 dle stupnice Shore A)
- lze opatřit nátěrem

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno). V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM. Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran. Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.

Zpracování

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnicí hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování OS300 (1 polévková lžíce OS300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj.
- Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z OS300 poté pečlivě otřete.

Čištění

- Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AC201 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Tabulka primerů

Povrch	Primer
ABS	+, AT150
Beton	+, AT140
Cihla	AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
GFK laminát	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosaz	AT150
Měď	AT150
Nerezová ocel	+, AT150
Polypropylén	AT120
Polystyren	AT150
Polyamid	AT150
PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškově lakovaný hliník	Proveďte vlastní testy
PVC (tvrdý)	AT150
Pozinkovaná ocel	+, AT150
Sanitární akryl (barevný)	+, AT150
Sklo	+
Zadní strana dlaždic	AT140
Železo	+, AT150

Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladu a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, AT140 / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací AT140 - /tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní.

Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kamení např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.de.



tremco illbruck s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333